

投稿說明：

1. **一般規定：**稿件應以中文或英文撰寫，以橫式單欄電腦打字，列與列之間應有一字之間格。稿件各頁請予以編號，用紙以 A4 格式為原則。作者可提供一頁之簡單信函，說明論文名稱、作者姓名、服務機構及投稿目的，並請指出論文之連絡人，包括連絡電話及電子郵件信箱。
2. **本文：**稿件必須以下列順序撰寫：論文題目、作者、服務機構、論文摘要（約 150 字）、關鍵詞（3 至 5 個關鍵詞，各關鍵詞間以頓號分開）、主要內容、誌謝、參考文獻。作者可參考最近發行之**品質學報**，以了解論文格式之要求。論文摘要必須包含目的、範圍、主要成果及結論，但請注意摘要中不要引用任何文獻。由於本學報為匿名審查，故在論文接受後才提供作者、服務機構及誌謝內容。中文（英文）稿件的最後一頁應包含論文英文（中文）題目、作者、服務機構、論文摘要、關鍵詞等，惟英文關鍵詞均為小寫，且以逗點分開。
3. 稿件以 MS WORD 編輯，特別提醒數學式以 MS WORD 數學編輯器（或是 Math Type）編輯，表格也直接以 MS WORD 表格編輯功能編輯。圖之格式以能在 MS WORD 清楚列印為基礎。
4. **章節及小節標題：**章節（不含參考文獻及誌謝）以阿拉伯數字編號並置中。例如：

4. 模擬分析與結果

若有子標題，子標題的前面應要有阿拉伯數字之序號，並向左對齊，例如：

4.1 模擬分析

5. **表格及插圖：**所有的表格(插圖)必須以阿拉伯數字編號並給予適當之標題，標題置於表格(插圖)上方(下方)，例如：

表 1. 控制因子及其水準

圖 1. 重要度績效分析圖

6. **數學式：**所有稿件中引用到的公式及方程式都必須以阿拉伯數字編號，編號置於括號內（如：(1), (2), ...）且是向右靠齊。方程式內容以斜體繕打為原則，例如：

$$f(x, y) = 4x + 3xy + 12x^2y$$

7. **參考文獻**：在本文中所引用的文獻必須列在文章的最後。參考文獻必須依作者姓氏的字母、筆畫、時間的前後順序加以順序排列和編號。若同時有中英文文獻時，中文文獻列在英文文獻之前。文獻於文中應以其（作者，年份）引用。例如：Guo and Dooley (1992) 及 Shahriari et al. (1995) 分別提出求算...。
- 平均連串長度可分為管制內平均連串長度及管制外平均連串長度兩種 (Pan, 1984; Guo and Dooley, 1992)。
- 常態分配下產品組裝干擾問題 (潘浙楠、蔡姍如，1998；蘇朝墩等人，2000)...。
- 製程能力分析的相關研究大多是假設量測資料為精確 (吳建瑋、郭南奇，2011；彭文理等，1999)。

下列為參考文獻格式之範例。請作者注意，期刊名稱請使用全名。

期刊論文：

1. 吳建瑋、郭南奇，2011，以模糊方法評估不精確資料之製程績效，品質學報，18(6)，475-487。
2. Guo, Y. and Dooley, K., 1992, Identification of change structure in statistical process control, *International Journal of Production Research*, 30(7), 1655-1669.

即將出版期刊論文：

1. Giri, B. C. and Dohi, T., 2006, Inspection scheduling for imperfect production processes under free repair warranty contract, *European Journal of Operational Research* (in press, doi:10.1016/j.ejor.2006.09.062).

網頁文章：

1. Tomasi, C., (accessed Month, Year), Estimating Gaussian Mixture Densities with EM—A Tutorial.
<<http://www.cs.duke.edu/courses/spring04/cps196.1/handouts/EM/tomasiEM.pdf>>.

會議論文：

1. 潘浙楠、林明毅，1998，在製程平均微量變動下管制圖正確選用之探討與研究，中華民國品質學會第三十四屆年會暨第四屆全國品質管理研討會論文集，343-358。
2. Shahriari, H., Hubele, N. F. and Lawrence, F. P., 1995, A multivariate process capability vector, *Proceedings of the 4th Industrial Engineering Research Conference*, 304-309.

書籍：

1. 鄭春生， 1997 ， *品質管理* ，育友圖書有限公司，台北。
2. Myers, R. H., K. L. Wong, and Gordy, H. M., 1964, *Reliability Engineering for Electronic Systems* , John Wiley, New York .

書籍中之一章：

1. Hubele, N. F., Shahriari, H. and Cheng, C. S., 1991, A bivariate process capability vector, in statistics and design in process control, *Statistical Process Control in Manufacturing*, edited by Keats, J. B. and Montgomery, D. C., Marcel Dekker, New York, 299-310.

報告：

1. 蔡憲唐， 1992 ， *田口方法中確認實驗失敗後的策略* ，行政院國家科學委員會專題研究計畫成果報告。
2. Bullema, J. E., Hehl, C. J. G., Klomp, C. and Nederhand, B. R. P., 1994, *Total productive maintenance: towards development of a proactive maintenance concept* , Technical Report, Philips.

學位論文：

1. Pan, J. N., 1984, *Reliability Prediction of the Series System with Spares Subject to Weibull Failure* , Ph.D. Dissertation, Texas Tech University, Lubbock, Texas.
2. 鄭靜彥， 1996 ， *以類神經網路辨識製程個別值數據之平均值、變異數及相關性的變化* ，元智大學工業工程研究所碩士論文。